

Fluides frigorigènes : Attestation d'aptitude à la manipulation des fluides frigorigènes – Cat 1



ENJEUX

Se préparer à l'attestation d'aptitude à la manipulation des fluides frigorigènes – Cat.1.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Acquérir les connaissances réglementaires et techniques fluides frigorigènes en prenant en compte les impacts environnementaux et les dangers humains
- Manipuler les fluides frigorigènes sans danger sans créer de fuites (manipulation sur fluides R32, R410A, R404A)
- Contrôler l'étanchéité et récupérer les fluides frigorigènes dans le cadre d'un dépannage, d'une maintenance des équipements de réfrigération et/ou de climatisation

PUBLIC

Chefs d'entreprise, techniciens et toute personne intervenant sur les équipements frigorifiques

PRÉREQUIS

- Avoir suivi une formation froid, climatisation, Qualipac ou expérience professionnelle dans le domaine des fluides frigorigènes
- Savoir braser norme 13133

MÉTHODES

- Alternance de cours théoriques et travaux pratiques sur matériel en fonctionnement
- Apports du formateur et diaporama
- Plateforme pompe à chaleur validée par CERTIBAT.

ANIMATION

Formateur expérimenté dont les compétences ont été validées par Qualit'EnR (Qualipac) et CERTIBAT

NOMBRE DE PARTICIPANTS

Min : 6 / max : 12

À PREVOIR / A NOTER

Clé USB

PROGRAMME : 5 jours (32 heures)

JOUR1 – Thermodynamique élémentaire

- Les unités normalisées de ISO
- Les caractéristiques de base des systèmes thermodynamiques
- Le diagramme d'un cycle frigorifique et les fonctions des principaux composants
- Cas pratique : mise en service d'un système frigorifique

JOUR 2 – Incidence sur l'environnement des fluides frigorigènes et réglementations correspondantes

- Les bases élémentaires du phénomène d'effet de serre/destruction de la couche d'ozone
- La réglementation n)2037/2000 relatives à l'utilisation de CFC et HCFC comme fluide frigorigène
- Cas pratique : contrôle d'étanchéité :
- Utiliser un dispositif électronique de détection des fuites
- Consigner les données dans le registre de l'équipement

JOUR 3 – Gestion écologique du système et du fluide frigorigène lors de l'installation, de l'entretien, de la réparation ou de la récupération

- Cas pratique sur tous les composants (compresseurs, évaporateurs, condenseurs, détendeurs thermostatiques, tuyauteries) :
- Connecter et déconnecter les manomètres
 - Utiliser un dispositif de récupération des fluides frigorigènes
 - Vider l'huile usagée d'un système
 - Déterminer l'état (liquide, gazeux) HP ou BP
 - Consigner dans un registre

JOUR 4

- Préparation aux épreuves
- Les prescriptions et procédures de gestion de stockage et de transport de fluides
- Les nouveaux fluides
- Cas pratique : intervention sur une installation réelle

JOUR 5 – Evaluation théorique et pratique

SUIVI

Fiche d'évaluation de la formation renseignée par chaque stagiaire.
QCM (50 questions à choix multiples) : 1h
Epreuve pratique : 2h30
L'attestation d'aptitude sera délivrée si le candidat a réussi les 2 évaluations (théorique puis pratique) + attestation de formation

1 397 € net de taxe / stagiaire (Bretagne)

1 664 € net de taxe/ stagiaire (Centre Val de Loire)